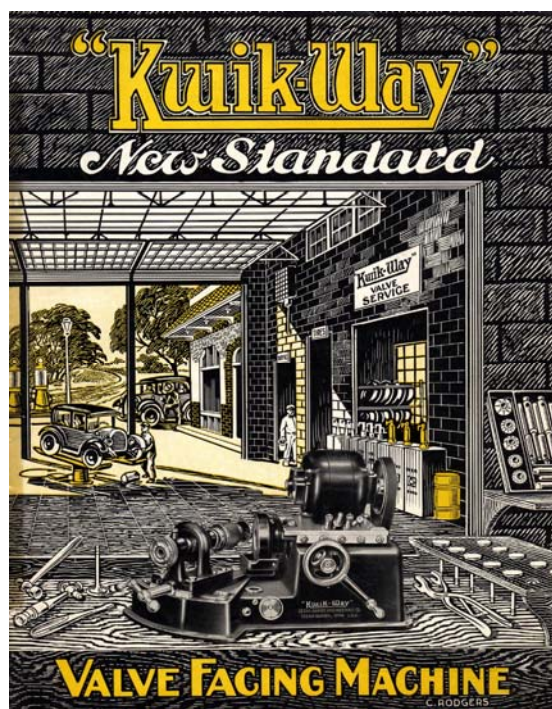


# KWIK-WAY®

**Кwik-Way остаётся самым точным станком  
в мире для обработки клапанов**



**Так всё начиналось**  
(самый первый каталог, 1920-е годы)



Современная модель – SVS II D

## Станок SVS II Deluxe для высококачественного ремонта клапанов автотракторных двигателей.

Все компании создаются потому, что кто-то осознал наличие проблемы и нашел способ ее решения. В начале 20-го столетия у компании Cedar Rapids Engineering (Kwik-Way) не было точного, научно обоснованного способа ремонта клапанов автомобильного двигателя. Существующие в то время методы восстановления клапанов давали крайне неудовлетворительные результаты. Основатели компании Kwik-Way, убедились в необходимости выполнения высококачественного ремонта и после долгих исследований и испытаний разработали новый способ.

**Первый  
станок Kwik-Way для  
обработки клапанов**



В 1920 году, компания Kwik-Way продала первый станок для обработки клапанов. Основной отличительной чертой этого станка была ныне широко известная шариковая прецизионная муфта зажима клапана. В статьях об этой поистине революционной машине, новую систему зажима клапана называли «шедевром современного машиностроения». Разработанная инженерами Kwik-Way (основателями компании) в 1920 году система, и по сей день остается уникальной и самой точной в мире.



**Первый  
автомобиль  
компании Kwik-Way  
(1930)**

Станки, разработанные в 1920 году, до сих пор признаются одними из лучших в автопромышленности. Безусловно, современные станки сильно отличаются от созданных в 1920 году, но основные концепции конструкции остались прежними. На станках Kwik-Way с 1920 года отремонтировано более 2,500,000,000 клапанов.



**Станок VS для обработки  
клапанов (1960-е годы)**



**Одна из первых версий  
модели SVS  
(1980-е годы)**

## Прецизионная Муфта Kwik-Way. Запатентованная конструкция.

“6-шаровая” прецизионная муфта Kwik-Way является главным элементом конструкции, который отличает станок SVS II Deluxe от остальных конкурентов на рынке.

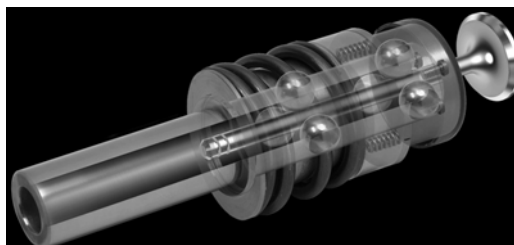
Остальные производители станков для обработки клапанов используют бесцентровый способ базирования детали. В этом случае обычно используют ролики, которые зажимают стембель клапана, а в прецизионной муфте Kwik-Way используется два набора шариков, зажимающих стембель в двух разных местах. Преимущество муфты Kwik-Way заключается в том, что при бесцентровом шлифовании клапана, стембель которого имеет отклонение от круглости, это отклонение будет перенесено через ролики на рабочую фаску клапана. Таким образом, отклонение от круглости рабочей фаски клапана будет никак не лучше соответствующего отклонения базовой поверхности – стембля.

В случае использования муфты Kwik-Way клапан автоматически базируется с помощью двух наборов шариков, которые фиксируют стембель в его рабочей зоне. Таким образом, при обработке клапана, его фаска получается точно соосна со стемблем, а значит и с направляющей втулкой.

Использование муфты Kwik-Way обеспечивает превосходный результат обработки потому, что:

Каждая муфта содержит две тройки шариков, которые зажимают стембель в зоне его работы с направляющей втулкой.

Эта прецизионная муфта автоматически базирует клапан и позволяет обработать фаску строго соосно стемблю.



**Эксклюзивная шариковая муфта Kwik-Way**

- Пневмопривод муфты • Автоматическое базирование • Прецизионная точность •

### Точность.

Главное преимущество Kwik-Way, которое другие компании не в состоянии повторить – это шариковая прецизионная муфта запатентованной конструкции. Два набора шаров (по три в каждом наборе), автоматически находят ось стембля клапана.

Эта муфта позволяет обработать клапаны с диаметром стембля от 4 до 14.3 мм. Станки других моделей могут потребовать до девяти специальных цанг, чтобы перекрыть этот диапазон.

Бесцентровое шлифование переносит форму изношенного стембля клапана на его рабочую фаску в процессе обработки. По сути, подобный способ обработки может обеспечить заявленную точность только на новых клапанах.

Регулируемые направляющие традиционной формы (в виде ласточкиного хвоста) обеспечивают высокую точность и долговечность конструкции.

Поворотное устройство, шкала которого отградуирована от 13° до 62° с ценой деления в 1°, позволяет очень точно выставить необходимый угол рабочей фаски клапана.

**Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с компанией Kwik-Way Products Inc.**

• 1-319-377-9421 • 1-319-377-9101 (fax) • international@kwik-way.com •

или

**«Мотортехнология»**

•(495)369-43-21(тел./факс) •(495)369-34-13(тел./факс)•motortehn@list.ru•